

Collettore portastrumenti per impianti di riscaldamento

Art. 539



100% MADE IN ITALY 

Function Il collettore portastrumenti Pintossi+C è dotato di valvola di sfiato aria, valvola di sicurezza, manometro e rubinetto di intercettazione automatica per vasi di espansione. Il collettore in acciaio inox è stato ideato per il montaggio al muro.

Composto da:

- Valvola di sfiato aria art. 508 3/8"
- Valvola di sicurezza art. 581 1/2" - 3 bar
- Manometro art. 562 1/4" 0-4 bar
- Rubinetto di intercettazione automatica per vasi di espansione art.540 3/4"

Caratteristiche tecniche

Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
Max. glicole:	30%
Max. temp. esercizio:	100°C
Max. pressione esercizio:	10 bar
Scala manometro:	0-4bar

Materiali

Corpo collettore:	Acciaio inox
Valvola sfiato:	Ottone CW617N
Valvola di sicurezza:	Ottone CW617N
Rubinetto di intercettazione:	Ottone CW617N

Installazione

Il collettore deve essere installato sul circuito di mandata della caldaia e collegato al vaso di espansione. Può essere montato solo in posizione orizzontale e non è possibile installarlo in maniera capovolta.

Manutenzione

La valvola di sicurezza e la valvola di sfiato devono essere controllate una volta all'anno per verificarne il corretto funzionamento.

La valvola di sfiato è fornita di rubinetto di intercettazione per facilitare le operazioni di verifica del prodotto. Questo perché il rubinetto blocca il flusso di acqua quando la valvola viene smontata.

La valvola di sicurezza viene controllata ruotando la manopola e verificando lo scarico

Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la UNI 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficiente che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido: Limpido

PH: Compreso tra 7 e 8

Ferro (FE): < 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)

Rame (CU): < 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)

Antigelo: Glicole propilenico

Condizionante: Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi + C.